

# TYPENSCHILDER

## Typenschilder-Prägegerät

Die Typenschilderpräegeräte zum Prägen sind eine rationelle Alternative zur Beschriftung mit Schlagzahlen oder Typen. Damit können Leistungs-/Inventar- oder Typenschilder beschriftet werden. Kleine oder mittlere Serien werden schnell und sauber gekennzeichnet.

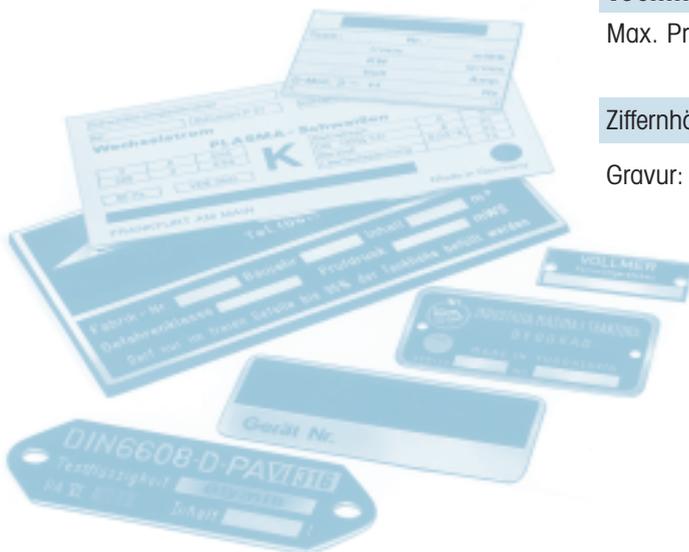
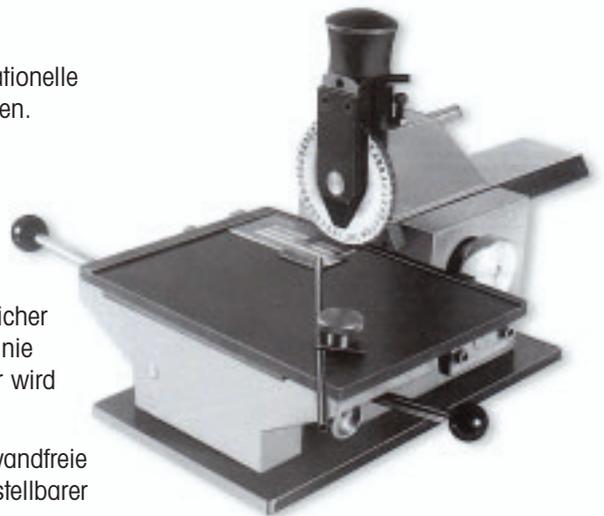
Das Prägegerät hat einen in horizontaler Linie stufenlos verstellbaren Tisch. Durch eine einfache Klemmspannung auf dem Tisch werden die Schilder sicher gehalten. Das Prägerad wird von einem in vertikaler Linie verstellbaren Prägebock geführt. Die zu prägende Ziffer wird von Hand am Prägerad eingestellt.

Ein leichter Schlag mit der Hand genügt, um eine einwandfreie saubere Prägung, auch in Stahl, zu erreichen. Ein verstellbarer Tiefenanschlag sorgt für eine gleichmäßige Prägertiefe.

### Ein Hammer wird nicht benötigt!

Durch Niederdrücken eines Hebels wird das Schild – nach jeder Prägung – weitertransportiert. Diese Bewegung ist stufenlos voreinstellbar, dadurch können auch verschiedene Schriftgrößen (mehrere Prägeräder) mit sauberen Abständen geprägt werden.

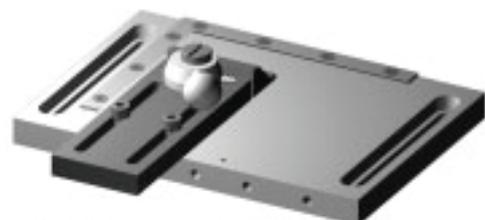
Durch Drehen eines skalierten Rändelgriffes wird über eine Zahnstange der Prägebock auf die einzelnen Zeilensprünge eines Schildes eingestellt.



### Technische Daten:

Max. Prägebereich:	125 x 160 mm größere Prägebereiche auf Anfrage
Ziffernhöhe:	1,0 – 5,5 mm
Gravur:	40 Zeichen nach Wahl

**Standardzeichensatz:** A B C D E F G H I J K L M  
N O P Q R S T U V W X Y Z  
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 , . - /



(Schildspanner)



**ASS-Signiertechnik GmbH**

Automatisation  
Signiertechnik  
Sondermaschinen

Unterhölterfelder Str. 12b · 42857 Remscheid

[www.ass-signiertechnik.de](http://www.ass-signiertechnik.de) · [info@ass-signiertechnik.de](mailto:info@ass-signiertechnik.de)

# TYPENSCHILDER

## Typenschilder-Befestigungssystem

### Lufthammer mit Spezialnägeln Modell METAL TACK

Spezialgerät zum Befestigen von Typenschildern auf Ihren Produkten ohne vorheriges Bohren, Schweißen oder Kleben. Mit einem einzigen Schlag sitzt der Nagel aus gehärtetem Stahl fest im Basismaterial aus fast allen Metallarten bis zu rostfreiem Stahl und Gußmaterial, zugfest bis zu 115 kg. Er kann in fettigen, feuchten, korrodierten oder lackierten Oberflächen befestigt werden. Kein Vorbohren, keine Späne oder Abfall, kein Kleben oder Reinigen erforderlich.



Eine einzige Sicherungsnut an der Spitze des Metallstiftes garantiert eine dauerhafte und sichere Befestigung. Ideal für Typenschilder, Leiterplatten, Anhänger, Kabelklemmen, usw.

Die Metallstifte sind in großer Vielfalt von Standardformen und -größen verfügbar. Befestigungen für spezielle Bedarfsfälle sind ebenfalls lieferbar.

## Lufthämmer- und Aufnahmewerkzeuge

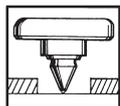
Diese tragbaren leichten Lufthämmer sind für die einfache Befestigung von Metall- und Lochstiften konstruiert. Der Lufthammer METAL-TACK ist mit einem magnetischen Nageltreiber ausgerüstet. Sicherheitsvorrichtungen einschließlich einer Sperre verhindern den Schlag, falls der Hammer irrtümlich ausgelöst wird. Erst wenn der Hammer auf eine feste Fläche aufgedrückt wird, erfolgt der Schlag. Auswechselbare magnetische Treiber halten den Befestigungsnagel fest auf der Stelle, während der Bediener den Treibkopf auf die Befestigungsfläche drückt. Dann wird der Befestigungsnagel mit einem einzigen, gesteuerten Schlag in das Basismaterial getrieben und somit eine dauerhafte mechanische Befestigung erzielt. Ein leicht erreichbarer Luftregulator ist Standard.

## Metallnägel

Die Metallnägel sind aus legiertem Stahl gefertigt, gehärtet und mit einer Kupfer/Nickel-Beschichtung versehen. Nägel aus rostfreiem Stahl sind auf Wunsch lieferbar. Einwandfrei verarbeitet werden können die Nägel in einem Temperaturbereich zwischen -45 bis +225° C. Der Temperaturbereich kann mit dem Basismaterial variieren. Nägel für spezielle Anforderungen und Größen bitten wir anzufragen. Spezielle Nägel für Befestigungen auf Blechmaterial sind ebenfalls lieferbar.

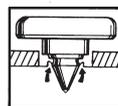
### Anwendung:

- Befestigung durch Luftdruck
- kein Bohren, Schweißen, Kleben, keine Oberflächenbehandlung
- geringe Kosten



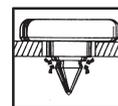
### Positionierung

Der Metallstift wird an der Stelle positioniert, wo er auf dem Basismaterial befestigt werden soll.



### Schlag

Mit einem einzigen Schlag erzeugt der Stift aus gehärtetem Stahl sein eigenes Loch.



### Sitz

Jetzt sitzt der Metallstift fest, wobei durch die Sicherungsnut eine dauerhafte und sichere Befestigung garantiert ist.



ASS-Signiertechnik GmbH

Automatisation  
Signiertechnik  
Sondermaschinen

Telefon +49(0)21 91/46 954 0 · Telefax +49(0)21 91/46 954 20

www.ass-signiertechnik.de · info@ass-signiertechnik.de