

Numerier-Prägewerke

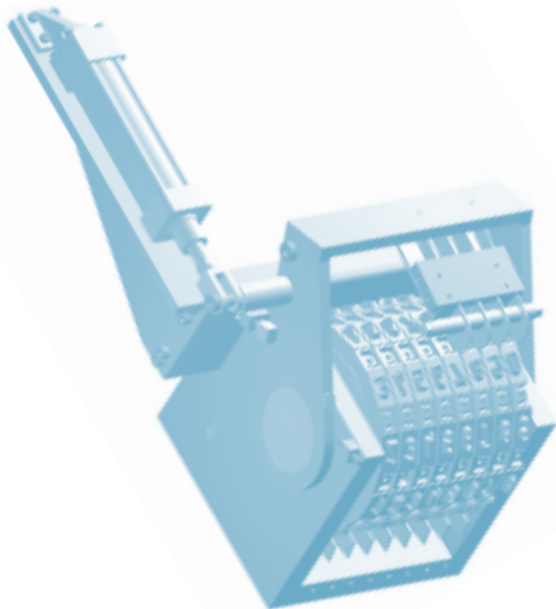
Zur Prägung laufender Nummern, Serien- und Modellbezeichnungen auf Leistungsschildern, Metallmarken, Maschinenteilen, Werkzeugen, Rohren etc...

Viele der v.g. Teile werden noch heute von Hand gekennzeichnet bzw. nummeriert. Dadurch sehen die Teile niemals so sauber aus wie nach einer Prägung mit einem Prägewerk.

Die Prägewerke können mit Zahlengrößen von 0,5 bis zu 50 mm gefertigt werden. Für die alpha-numerische Kennzeichnung können die Prägewerke auch teilweise mit Buchstaben versehen werden.

Die Numerierwerke können für Prägungen in Kunststoff mit elektrischer Beheizung und Farbfolientransport ausgerüstet werden.

Hinsichtlich Qualitätssicherung und Produkthaftung sind Numerier-Prägewerke unentbehrlich für die Kennzeichnung von Bauteilen mit Ident-Nummern.



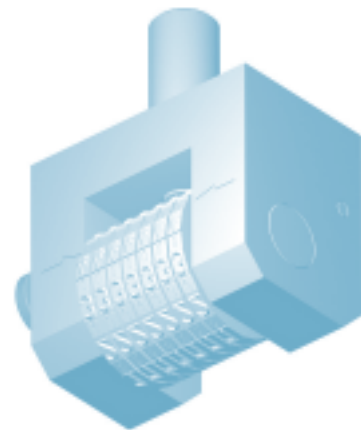
Es kann jegliches Material bis zu einer Festigkeit von 900 N/mm^2 geprägt werden. In einigen Ausnahmen kann auch Material mit höheren Festigkeiten – unter Verwendung von Spezialstahl – geprägt werden.

Fast alle Prägewerke können in Hand-, Druckluft- und Hydraulikpressen verwendet werden. Schlagende Pressen sollten hierfür nicht benutzt werden.

Alle Standardprägewerke, ausgenommen Sonderanfertigungen, werden lehrenhaltig gefertigt. Somit können Ersatzteile unter Angabe der im Prägewerk eingeschlagenen Nummer nachgeliefert werden.

Wir fertigen Numerier-Prägewerke in automatisch schaltender, hand- und tastenverstellbarer Ausführung. Natürlich auch in Sonderausführung mit pneumatischer oder elektrischer Ansteuerung.

- ➔ einfacher
 - ➔ schneller
 - ➔ rationeller
- mit Prägewerken von



ASS-Signiertechnik GmbH
Automatisation
Signiertechnik
Sondermaschinen

Unterhölterfelder Str. 12b · 42857 Remscheid

NUMERIER-PRÄGEWERKE



Handverstellwerk H 100

Bei diesem Werk lassen sich die Räder von Hand einstellen. Hierzu verwendet man einen einfachen Holz- oder Messingstift.

Einfaches und preiswertes Prägewerk für gleichbleibende oder selten wechselnde Zahlen- oder Buchstabenkombinationen.

Die eingestellten Zahlen oder Buchstaben sind ablesbar.

Ziffernhöhe von 1 - 40 mm.

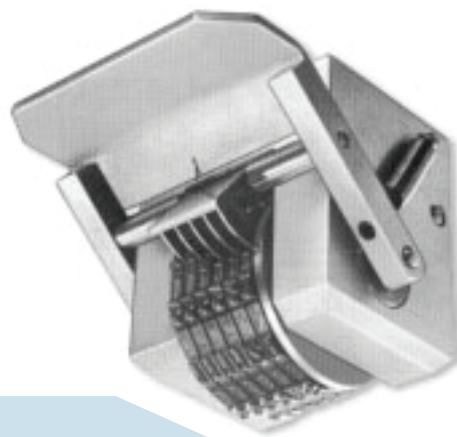
(Spezifikationen und Sonderausführungen auf Anfrage.)

Automatisches Prägewerk A 101

Automatische Prägewerke können von Hand oder unter Ausnutzung eines Prägehubes mit einem Stößel weitergeschaltet werden. Die Räder werden zur Einstellung der Anfangsziffer von Hand voreingestellt.

Mit jeder Schaltbewegung erfolgt incremental die Weiterschaltung der Zahlengruppe. Andere Zählfolgen (decremental, mehrfach, überspringend).

(Sonderausführung sind lieferbar.)



Spezifikationen:

Ziffernhöhen: 1,6 - 40 mm

Stellenzahl: 1 - 25 je nach Ziffernhöhe

Ausführung: Räder 10-teilig, Gravur 0-9, Zwischenrastung für Prägungen ohne vorstehende Nullen. Bis zu 6 Räder automatisch schaltend.

Sonderausführungen: 11-teilige Prägeräder für extrem tiefe Prägungen ohne vorstehende Nullen. Schaltungen mit bis zu 40 Gravuren je Stelle. Sonderbauformen.

Tastenverstellbares Prägewerk T 102

Über montierte Stellhebel werden Tasten-Prägewerke auf die gewünschte Zahlenkombination eingestellt. Jedes Rad verfügt über einen Tastenhebel. Durch das Niederdrücken der jeweiligen Taste wird das Rad um eine Ziffer (Buchstabe) weitergeschaltet. Die eingestellten Zeichen können leicht abgelesen werden, da die einzelnen Prägeräder über zusätzliche Sichtgravuren verfügen.

Spezifikationen:

Schriftgrößen: 1,5 - 40 mm

Stellenzahl: 1-25 je nach Ziffernhöhe

Ausführung: 12-, 13-, 14-, 15-teilige Räder

Sonderausführungen: Radteilung bis max. 40 Gravuren pro Rad abhängig von der Ziffernhöhe.



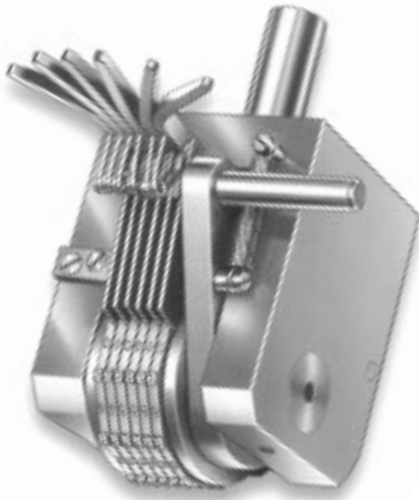
ASS-Signiertechnik GmbH

Automatisation
Signiertechnik
Sondermaschinen



Telefon +49(0)21 91/46 954 0 · Telefax +49(0)21 91/46 954 20

www.ass-signiertechnik.de · info@ass-signiertechnik.de



Universal-Prägwerk U 103

Universal-Prägwerke können wie automatische Prägwerke von Hand oder unter Ausnutzung des Prägehübes incremental geschaltet werden. Jedes Rad kann über einen Tastenhebel leicht verstellt werden. Fortlaufende Zahlengruppen sind daher einfach auf entsprechende Start-Kombinationen einstellbar. Die Räder sind zusätzlich mit Sichtzahlen graviert, welche die Einstellung erleichtern.

Spezifikationen:

Ziffernhöhe: 1,6 - 15 mm

Stellenzahl: 1-25 je nach Ziffernhöhe

Sonderausführungen: bis zu 40-teilig gravierten Rädern (nicht möglich bei automatisch schaltenden Rädern).

Schnellverstellbares Prägwerk S 104

Schnellverstellbare Prägwerke eignen sich besonders für Kennzeichnungen mit häufig wechselnden Zeichengruppen, bei denen keine Zählfunktion benötigt wird. Zahlen oder Buchstaben lassen sich schnell über Hebel und Zwischenräder einstellen. Die zu prägende Zeichenkombination wird durch große Sichtzahlen am Einstellrad angezeigt. Es kann der kürzeste Einstellweg gewählt werden, da die Räder vor- oder rückwärts geschaltet werden können.

Spezifikationen:

Ziffernhöhe: 1,6 - 12 mm

Stellenzahl: 1-25 je nach Ziffernhöhe

Sonderausführungen: 11-15 teilige Räder je nach Ziffernhöhe



ASS-Signiertechnik GmbH

Automatisation
Signiertechnik
Sondermaschinen

Unterhölterfelder Str. 12b · 42857 Remscheid

www.ass-signiertechnik.de · info@ass-signiertechnik.de

NUMERIER-PRÄGEWERKE

Schnellverstellbares Prägewerk S 106

Diese Gruppe von schnellverstellbaren Prägewerkzeugen ist vielseitig anwendbar. Durch ein aushebbares Zahnrad erfolgt die Verstellung. Im Sichtzahlenfeld kann die eingestellte Kombination abgelesen werden. Das von Rad zu Rad verschiebbare Einstellrad verfügt in jeder Radposition über eine Arretierung. Alle Räder können vor- bzw. rückwärts eingestellt werden. Durch diese Art der Ausführung sind 40 Gravuren je einstellbarem Prägerad möglich. Pro Rad sind die Gravuren 0-9, A-Z und vier Zeichen vorhanden. Dadurch ist eine große Flexibilität bei der Kennzeichnung gegeben.

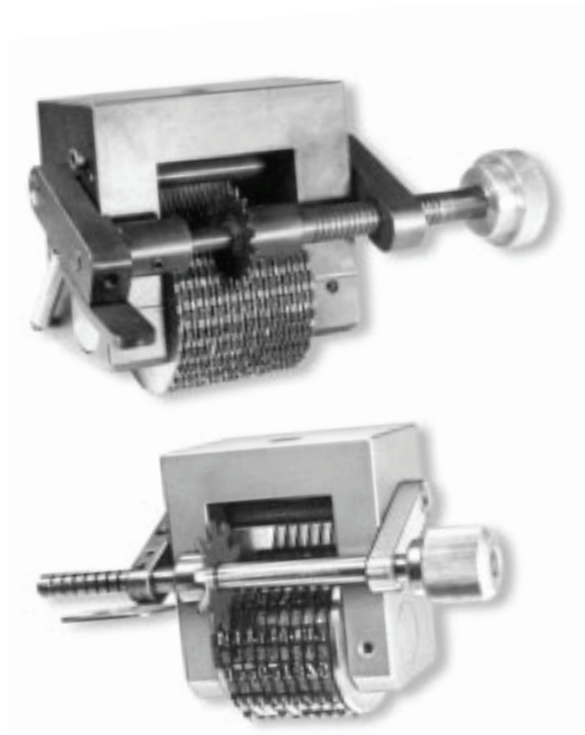
Spezifikationen:

Ziffernhöhe: 0,6 - 10 mm je nach Radteilung

Stellenzahl: nach Wunsch

Ausführung: 13, 28, 40 teilige Räder

Sonderausführungen: individuelle Radteilungen; einfache, geregelte Beheizung des Werkzeuges für Heißprägungen in Kunststoffe, Papier, Leder etc.
Konkave Gravuren speziell zum Heißprägen von Kabeln.



Kleinziffern-Prägewerke K 107

Kleinziffern-Prägewerke können in zwei Ausführungen gefertigt werden.

1. Ausführung: Werkzeuge mit handeinstellbaren Rädern
2. Ausführung: Werkzeuge mit automatischer Schaltung

In der automatisch schaltenden Version sind die Räder 10-teilig. Das Prägewerk kann auch in Sonderausführung mit 11-teilig gravierten Rädern zur Prägung von Ziffernfolgen ohne vorstehende Nullen geliefert werden. Handverstellbare Werke sind mit 12-teiligen Rädern ausgestattet. Sonderausführungen können bis 20-teilig gefertigt werden.

Spezifikationen:

Ziffernhöhe: 0,6 - 1,5 mm

Stellenzahl: 1-25 je nach Ziffernhöhe

Sonderausführungen: Prägeräder mit erhöhtem Radkegel, um etwa in tief gelegenen Flächen Prägungen einzubringen (z.B. Innenseiten von Uhrendeckeln).



ASS-Signiertechnik GmbH

Automatisation
Signiertechnik
Sondermaschinen

Telefon +49(0)21 91/46 954 0 · Telefax +49(0)21 91/46 954 20

www.ass-signiertechnik.de · info@ass-signiertechnik.de

Automatisches Prägewerk P 108

Automatisch schaltendes Prägewerk mit pneumatischem Schaltzylinder.

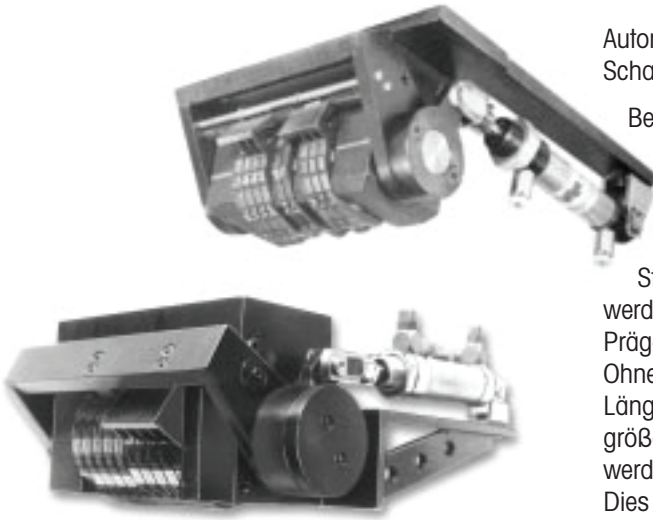
Bei dieser Variante des Werkzeuges A 500 erfolgt der Antrieb der Schaltung über den montierten Schaltzylinder.

Sämtliche Baugrößen können damit ausgestattet werden. Dadurch ist der Schaltvorgang unabhängig vom Pressenhub. Das Werkzeug kann über entsprechende

Steuerungen zwischen den Prägungen wahlweise geschaltet werden. Ein weiterer Vorteil liegt in der möglichen Verkürzung des Prägehubes.

Ohne pneumatische Schaltung muß der Prägehub mindestens die Länge des Schaltweges betragen. Dieser ist bei allen Baugruppen größer als 15 mm. Der Prägehub kann unter 4 mm eingestellt werden, wenn eine pneumatische Schaltung verwendet wird.

Dies ist bei Pressen oft aus Sicherheitsgründen notwendig. Die Schaltung kann überwacht und gegen Fehler gesichert werden.



Überwachungsgerät für automatische Prägewerke

Prägewerke mit elektronischer Überwachung der Schaltfunktion.

Wir liefern Geräte für automatisch schaltende Werkzeuge, welche die Schaltfunktion der Räder kontrolliert. Diese Geräte kommen dort zum Einsatz, wo sichergestellt werden soll, dass eine fortlaufende Numerierung exakt erfolgt. Fehlschaltungen durch verschlissene Greifer, Räder oder Verschmutzung zwischen den Rädern, werden damit nicht verhindert aber erkannt.

Jede Bewegung wird dem Überwachungsgerät gemeldet und jedes Prägerad von einem induktiven Näherungsschalter abgetastet. Zusätzlich wird der Pressenhub abgefragt. Die abgefragten Bewegungen des Hubes und der Prägeräder müssen im logischen Ablauf nach Eingabe der Startziffer am Überwachungsgerät erfolgen. Fehlbewegungen,

z.B. Hub ohne Fortschaltung, nicht korrekte Überträge und weitere nicht dem normalen Ablauf entsprechende Bewegungen, werden vom System erkannt. Dies führt zum Abschalten der Presse mit entsprechender Fehlermeldung. Am Überwachungsgerät kann zusätzlich noch eine Endzahl vorgegeben werden. Die Anlage wird bei Erreichen der Endziffer ebenfalls gestoppt.

Ein Neustart kann nur durch erneutes Setzen – dabei sollte das Prägewerk überprüft werden – der gültigen Ziffernfolge gestartet werden.

Mittels Schlüsselschalter kann das Einstellen des Überwachungsgerätes blockiert werden. Unbefugten ist damit der Zugriff auf den Arbeitsablauf verwehrt.



ASS-Signiertechnik GmbH

Automatisation
Signiertechnik
Sondermaschinen

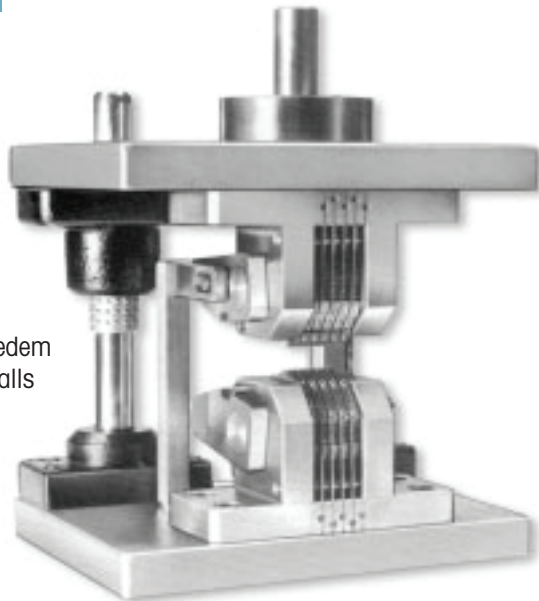
Unterhölterfelder Str. 12b · 42857 Remscheid

www.ass-signiertechnik.de · info@ass-signiertechnik.de

NUMERIER-PRÄGEWERKE

Doppelprägwerk D 109

Bleche verschiedener Stärken können mit Doppelprägwerkzeugen mit erhaben oder vertieft lesbaren Ziffern versehen werden. Durch passende Ober- / Unterstempel wird die Umformung erreicht. Wir liefern automatisch schaltende Werke in fest eingebauten Säulenführungsgestellen, in denen eine Verbundschaltung für das Fortschalten beider Werkzeuge nach jedem Hub sorgt. Mit dieser Schaltung können Tastenprägwerke ebenfalls geliefert werden. Beim Druck auf eine Taste stellen sich sowohl Ober- wie Unterrad weiter. Sämtliche Ausführungen können auch ohne Säulenführungsgestell geliefert werden.



Spezifikationen:

Ziffernhöhen:	2,5 - 80 mm
Stellenzahl:	1 - 30 je nach Ziffernhöhe
Ausführung:	wie Prägwerk A 500, T 501, H 502, K 503, E 510 RS 506

Sonderausführungen: **komplette Anlagen** mit Prägwerken, Typenhalter, Locher, Schnittwerkzeug und Band-Materialzuführungen zum Prägen, Lochen und Schneiden kompletter Schilder bzw. Streifen.

Eine Variante des Doppelprägens ist das Prägen mit einer festen Unterplatte. Zu diesem Werkzeug gehören:

- ein Prägwerk, welches fest in einem Säulenführungsgestell fixiert ist, sowie eine feste Unterplatte.

In die vertieften Gravuren der Unterplatte, in Punkt- oder Digitalschrift, passen genau alle erhaben gravierten Ziffern oder Buchstaben in des Prägwerkes in o.g. Gravurausführung.

Ziffernhöhen:	3,5 – 40 mm
Stellenzahl:	1 – 30 je nach Ziffernhöhe

Prägwerk mit Typenhalter TH 110

Prägwerke mit Typenhalter können in den verschiedensten Ausführungen gefertigt werden. Der Typenhalter kann vor, nach, zwischen, unter oder über den Prägerrädern angeordnet sein. Es sind ein- oder mehrzeilige Typenhalter möglich.

Spezifikationen:

Ziffernhöhen:	0,8 - 40 mm
Stellenzahl:	nach Wunsch
Ausführung:	in Bauform A 500, T 501, H 502, HS 504, K 503, RS 506

Sonderausführungen: konkave Gravur, Werkzeuge mit einfacher oder elektronisch geregelter Beheizung und Sonderanfertigungen auf Anfrage.



ASS-Signiertechnik GmbH

Automatisation
Signiertechnik
Sondermaschinen

Telefon +49(0)21 91/46 954 0 · Telefax +49(0)21 91/46 954 20

www.ass-signiertechnik.de · info@ass-signiertechnik.de